Tehlike.
H225: Çok alevlenir sıvı ve buhar.
H304: Solunum yoluna nüfuzu ve yutulması halinde öldürücüdür.
H315: Cilt tahrişine yol açar.
H317: Alerjik cilt reaksiyonlarına yol açar.
H361d: Doğmamış çocukta hasara yol açma şüphesi var.
H373: Uzun süreli veya tekrarlı maruz kalma sonucu organlarda hasara yol açar. Isıdan / kıvılcımdan / alevden / sıvak yüzeylerden uzak tutun. -Sigara içilmez. Statik boşalmaya karşı önleyici tetbirler alın. Koruyucu eldiven / koruyucu kıyafet / göz koruyucu / yüz koruyucu kullanın. Tozunu / dumanını / gazını / sisini/ buharını / spreyini solumaktan kaçının. DERİ İLE TEMAS HALİNDE İSE: Bol sabun ve su ile yıkayın. Kusturmayın. Ciltte tahriş veya kaşıntı söz konusu ise: Tıbbi yardım / müdahale alın.
PARLAMA NOKTASI: <23 C°
UN NUMARASI: UN1263
UN TAŞIMACILIK ADI: UN1263 BOYA
TAŞIMACILIK ZARARLILIK SINIF(LARI): 3
AMBALAJLAMA GRUBU: II
İçiriği / kabı yerel / bölgesel / ulusal / uluslararası tüzüğe uygun olarak bertaraf edin.

Danger.
H225:Highly flammable liquid and vapour
H304: May be fatal if swallowed and enters airways
H315: Causes skin irritation
H317: May cause an allergic skin reaction
H361d: Suspected of damaging the unborn child
H373: May cause damage to organs through prolonged or repeated exposure cause the hazard. Keep away from heat / sparks / open flames / hot surfaces. - No smoking. Take precautionary measures against static discharge. Wear protective gloves / protective clothing / eye protection / face protection. Avoid breathing dust / fume / gas / mist / vapours / spray. IF ON SKIN: Wash with plenty of soap and water. Do not induce vomiting. If skin irritation or rash occurs: Get medical advice / attention.
FLASH POINT: <23 C°
UN NUMBER: UN1263
UN PROPER SHIPPING NAME: UN1263 PAINT
TRANSPORT HAZARD CLASS(ES): 3
PACKING GROUP: II
Dispose of contents / container in accordance with local / regional / national / international regulation.

YERLİ ÜRETİM

Bu ürün Kalite Yönetim Sistemi TS-EN ISO 9001:2008 standardına uygun olarak üretilmiştir.

Turkey Discover the potential

INDUSTRIAL PRIMER PAINT

Definition: It is an alkyd resin based, air drying, glossy topcoat paint.

Uses of: It can be safely used on surface every kind of metal machine such as tractor, trailer, auto radiator, agriculture, garden and steel household goods etc.

Specifications: It resists well against atmospheric conditions and shock. It adheres on metal surface well. It is industrial paint which has high hiding power as one coat application.

Technical Features:
Glossy (85° - Gloss): Min. 80 Flash Point (°C): <21
Theoretical Coverage : 15 m ² / lt (30 µ dry film thickness)
Recommended number of coats: One coat.
Drying Time (20°C): Touch dry : 10 - 15 min.
Dust free : 20 - 30 Dry through: 1 - 2 hours
Thin Down Ratio: It is thinned with 20-25% Industrial Thinner.

Application: A) New metal surface: Application surface must be clean and free from rust and dust. The surface should be primered with Industrial Thinner. B) Old Painted Surface: Old and blistered paint on surface must be clean and all surface should be sandpapered and levelled with putty as regional area. Application surface must be clean and dry. Topcoat Paint is applied directly on metal surface or on primered surface when it thin with 20-25% Industrial Thinner.

Storage Conditions: It should be storaged in original and closed containers at 5-35°C temperatures for three years. It should be protected from extreme heat and moisture.

Warnings: Paint must be mixed before the use. The ambient temperature should be between 5 – 35 ° C at the time of application. Application tools must be cleaned with Industrial Thinner., after the application, After the application, the painted surface must be protected during. 3 days, from chemical and physical factors. Paint doesn't empty into drains. Application procedures defined above should be strictly observed.

ENDÜSTRİYEL SON KAT BOYA

Tanım: Alkid reçine esaslı, hava kurumalı, parlak, sonkat boyadır.

Kullanım Yerleri: Her türlü makine aksamı, ziraat, ev ve bahçe aletleri, traktör, römork, ekovat, transformatör, oto radyatör aksamları, varil, vana, çelik eşya (masa, dolap) gibi malzemelerin boyanmasında güvenle kullanılır.

Özellikleri: Çabuk kuruyan, iklim şartlarına ve darbelere dayanıklı, metal yüzeylere yapışma kabiliyeti yüksek, tek katta örtme özelliğine sahip endüstriyel sonkat bir boyadır.

Teknik Özellikler:
Parlaklık (85° -Gloss): Min. 80 Parlama Noktası (°C): <21
Kaplama Kapasitesi (Teorik): 15 m ²/lt (30 µ dry film thickness)
Tavsiye edilen kat sayısı: İki kat
Kuruma Süresi (20°C): Dokunma Kuruması: 10 - 15 dakika saat
Toz Tutmama Kuruması: 20 – 30 dak Tam Kuruma: 1 - 2 saat
İnceltme Oranı: % 20 - 25 (Endüstriyel Tiner ile)

Uygulama: A) Yeni Boyanacak Yüzeyler: Yüzeyler kir, pas ve tozdan arındırılmalı ve Rapid Astar ile astarlanmalıdır.
B) Eski boyalı yüzeyler: Kabarmış, gevşek ve eski boyalar kazınmalı ve tüm yüzey zımparalanıp, seviye farklarını gidermek için lokal macunlama yapılmalıdır. Uygulama yüzeyi temiz ve kuru olmalıdır. Boya doğrudan metal üzerine veya astarlanmış yüzeylere, % 20 – 25 oranında Endüstiriyel Tiner ile inceltilerek boya tabancası ile tek kat tatbik edilir. İkinci kat uygulaması gerekiyorsa; ilk kat uygulamasından bir saat sonra yapılabilir.

Depolama Şartları: Direkt güneş ışığı almayan 5-35°C 'lik ortamlarda, açılmamış orijinal ambalajlarında üç yıl depolanabilir. Aşırı sıcaklık ve nemden korunmalıdır.

Önemli Uyarılar: Boya kullanılmadan önce iyice karıştırılmalıdır. Uygulama esnasında ortam sıcaklığı 5-35°C arasında olmalıdır. Her uygulamadan sonra; fırça veya rulo Endüstriyel Tiner ile temizlenmelidir. Endüstriyel boya uygulanan yüzeyler 3 gün süreyle fiziksel ve kimyasal etkenlerden korunmalıdır. Boya kesinlikle kanalizasyon ve su kanallarına boşaltılmamalıdır. Uygulama, yukarıda belirtildiği gibi yapılmalıdır.

SENTETİK SELÜLOZİK BOYA VERNİK SANAYİ ve TİC. LTD. ŞTİ. / İZMİR
Tel: +90 232 237 45 72 - Fax:+90 232 237 45 76
e-mail: betaboya@gmail.com
www.betaboya.com.tr

2021
RENK KARTELASI

ENDÜSTRİYEL SON KAT BOYA

INDUSTRIAL TOP COAT PAINT